

LEGENDA:

- PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – NOVÉ  
 - - - ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – NOVÉ  
 ——— PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ  
 - - - ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ  
 — · — MĚŘENÍ A REGULACE

TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT1 – 90/70°C

TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT2 – 90/70°C

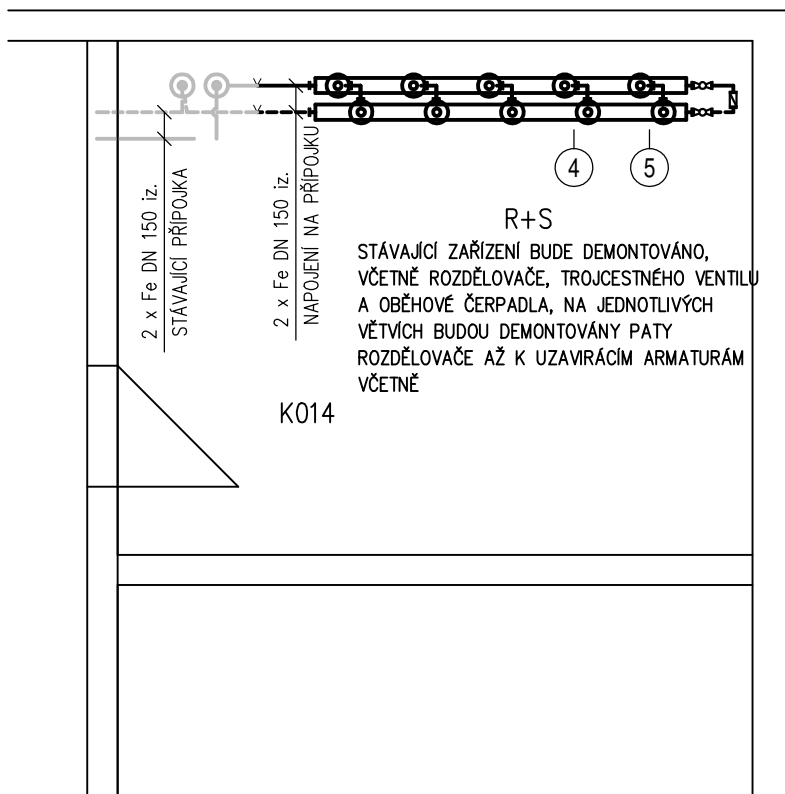
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT3 – 90/70°C


TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT4 – 90/70°C

TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT5 – 90/70°C (VZT)

## POZNÁMKY:

- STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ BUDOU DEMOTOVÁNA, BUDE ZACHOVÁNA PŘÍPOJKA A JEDNOTLIVÉ VĚTVE
  - VEŠKERÁ ZAŘÍZENÍ BUDOU OSAZENA DLE MONTÁŽNÍCH NÁVODŮ VÝROBCŮ.
  - VEDENÍ POTRUBÍ JE NUTNO KOORDINOVAT S OSTATNÍMI PROFESEMI.
  - POLOHA A SPECIFIKACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ, POTRUBÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE KOORDINOVÁNA S DALŠÍMI PROFESEMI.
  - POTRUBNÍ ROZVODY BUDOU PROVEDENY Z OCELOVÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÉHO SVAŘOVÁNÍM, PŘÍRUBOVÝMI NEBO ZÁVITOVÝM SPOJÍ.
  - POTRUBÍ V NEVYTÁPĚNÝCH PROSTORECH BUDE IZOLOVÁNO TEPELNOU IZOLACÍ DLE VYHLÁŠKY 193/2007 Sb. BUDE POUŽITA IZOLACE Z MW S HLINÍKOVOU PAROZÁBRANOU
- POTRUBÍ DN20 TL. 50 mm.
- POTRUBÍ DN25–32 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN40–65 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN80–125 TL.80 mm.
- POTRUBÍ DN150–200 TL.80 mm.
- SPÁDOVÁNÍ POTRUBÍ BUDE PROVEDENO SMĚREM K VYPOUŠTĚCÍM A ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILŮM, MIN. SPÁD JE 0,3%.
  - POTRUBÍ BUDOU KOTVENA DO STĚN A STROPU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘI RESPEKTOVÁNÍ DILATACE POTRUBÍ (PEVNÉ/KLUZNÉ ULOŽENÍ)
  - PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE NUTNÉ PROVĚŘIT PROVEDITELNOST A V PŘÍPADĚ KOLIZE S KONSTRUKCEMI NEBO JINÝM ZAŘÍZENÍM KONZULTOVAT NOVĚ ZJIŠTĚNÉ SKUTEČNOSTI S PROJEKTANTEM



VYPRACOVAL: Ing. Radek Dědina			Design Arch s.r.o. Jižní 60 312 00 Plzeň tel.: +420 603 583 632 email: vilimkova@designarch.cz
INVESTOR: Západočeská univerzita v Plzni			
MÍSTO STAVBY: Univerzitní 2732/8, 301 00 Plzeň			
<b>Modernizace směšovací stanice</b>  <b>VS2 - K014 Půdorys</b>  <b>objekt UK</b>		FORMÁT:	2 x A4
		DATUM:	05/2024
		STUPEŇ:	-
DPS	MĚŘÍTKO: 1:50	Č. VÝKRESU: 1.02	